Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования

"Дальневосточный государственный университет путей сообщения" (ДВГУПС)

УТВЕРЖДАЮ

Зав.кафедрой

(к107) Транспортно-технологические комплексы

Гамоля Ю.А., канд. техн. наук, доцент

16.05.2025

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

дисциплины Материаловедение и технология конструкционных материалов

для направления подготовки 23.03.03 Эксплуатация транспортно-технологических машин и комплексов

Составитель(и): к.т.н., доцент, Лукьянчук А.В.;ассистент, Порохова О.А.

Обсуждена на заседании кафедры: (к107) Транспортно-технологические комплексы

Протокол от 07.05.2025г. № 3

Обсуждена на заседании методической комиссии по родственным направлениям и специальностям: Протоко.

Визирование РПД для исполнения в очередном учебном году
Председатель МК РНС
2026 г.
Рабочая программа пересмотрена, обсуждена и одобрена для исполнения в 2026-2027 учебном году на заседании кафедры (к107) Транспортно-технологические комплексы
Протокол от 2026 г. № Зав. кафедрой Гамоля Ю.А., канд. техн. наук, доцент
Визирование РПД для исполнения в очередном учебном году
Председатель МК РНС
2027 г.
Рабочая программа пересмотрена, обсуждена и одобрена для исполнения в 2027-2028 учебном году на заседании кафедры (к107) Транспортно-технологические комплексы
Протокол от
Визирование РПД для исполнения в очередном учебном году
Визирование РПД для исполнения в очередном учебном году Председатель МК РНС
Председатель МК РНС
Председатель МК РНС 2028 г. Рабочая программа пересмотрена, обсуждена и одобрена для исполнения в 2028-2029 учебном году на заседании кафедры
Председатель МК РНС

Рабочая программа дисциплины Материаловедение и технология конструкционных материалов разработана в соответствии с ФГОС, утвержденным приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 07.08.2020 № 916

Квалификация бакалавр

Форма обучения очная

ОБЪЕМ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ) В ЗАЧЕТНЫХ ЕДИНИЦАХ С УКАЗАНИЕМ КОЛИЧЕСТВА АКАДЕМИЧЕСКИХ ЧАСОВ, ВЫДЕЛЕННЫХ НА КОНТАКТНУЮ РАБОТУ ОБУЧАЮЩИХСЯ С ПРЕПОДАВАТЕЛЕМ (ПО ВИДАМ УЧЕБНЫХ ЗАНЯТИЙ) И НА САМОСТОЯТЕЛЬНУЮ РАБОТУ ОБУЧАЮЩИХСЯ

Общая трудоемкость 7 ЗЕТ

Часов по учебному плану 252 Виды контроля в семестрах:

в том числе: экзамены (семестр) 4 контактная работа 90 зачёты с оценкой 3

самостоятельная работа 126 РГР 4 сем. (1)

часов на контроль 36

Распределение часов дисциплины по семестрам (курсам)

Семестр (<Курс>.<Семес тр на курсе>) Недель	3 (2.1)		4 (2.2)		Итого	
Вид занятий	УП	РΠ	УП	РΠ	УП	РΠ
Лекции	32	32	16	16	48	48
Лабораторные	16	16			16	16
Практические			16	16	16	16
Контроль самостоятельно й работы	6	6	4	4	10	10
Итого ауд.	48	48	32	32	80	80
Контактная работа	54	54	36	36	90	90
Сам. работа	90	90	36	36	126	126
Часы на контроль			36	36	36	36
Итого	144	144	108	108	252	252

1. АННОТАЦИЯ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

1.1 Строение металлов, диффузионные процессы в металле, формирование структуры металлов и сплавов при кристаллизации, пластическая деформация, влияние нагрева на структуру и свойства деформированного металла, механические свойства металлов и сплавов; конструкционные металлы и сплавы; теория и технология термической обработки стали; химико-термическая обработка, жаропрочные, износостойкие, инструментальные и штамповочные сплавы; электротехнические материалы, резина, пластмассы. Теоретические и технологические основы производства материалов; материалы, применяемые в машиностроении и приборостроении; основные методы получения твердых тел; основы металлургического производства; основы порошковой металлургии; теория и практика формообразования заготовок; классификация способов получения заготовок; производство заготовок способом литья; производство заготовок пластическим деформированием; производство неразъемных соединений; сварочное производство; физико-химические основы получения сварного соединения. Пайка материалов; получение неразъемных соединений склеиванием; кинематические и геометрические параметры процесса резания; физико-химические основы резания; обработка поверхностей деталей лезвийным и абразивным инструментом; условие непрерывности и самозатачиваемости; электрофизические и электрохимические методы обработки поверхностей заготовок; выбор способа обработки.

	2. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ) В СТРУКТУРЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ
Код дис	ециплины: Б1.О.14
2.1	Требования к предварительной подготовке обучающегося:
2.1.1	Химия
2.1.2	Выполнение работ по профессии рабочего
2.1.3	Физика
2.2	Дисциплины и практики, для которых освоение данной дисциплины (модуля) необходимо как предшествующее:
2.2.1	Технологическая (производственно-технологическая) практика
2.2.2	Неразрушающий контроль деталей и узлов подвижного состава
2.2.3	Теория механизмов и машин

3. ПЕРЕЧЕНЬ ПЛАНИРУЕМЫХ РЕЗУЛЬТАТОВ ОБУЧЕНИЯ ПО ДИСЦИПЛИНЕ (МОДУЛЮ), СООТНЕСЕННЫХ С ПЛАНИРУЕМЫМИ РЕЗУЛЬТАТАМИ ОСВОЕНИЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

ОПК-1: Способен применять естественнонаучные и общеинженерные знания, методы математического анализа и моделирования в профессиональной деятельности;

Знать:

Основы естественнонаучных и общеинженерных наук, методов математического анализа и моделирования.

Уметь:

Применять естественнонаучные и общеинженерные знания, методы математического анализа и моделирования в профессиональной деятельности.

Владеть:

Навыком применения естественнонаучных и общеинженерных знаний, методов математического анализа и моделирования в профессиональной деятельности.

4. СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ), СТРУКТУРИРОВАННОЕ ПО ТЕМАМ (РАЗДЕЛАМ) С УКАЗАНИЕМ ОТВЕДЕННОГО НА НИХ КОЛИЧЕСТВА АКАДЕМИЧЕСКИХ ЧАСОВ И ВИДОВ УЧЕБНЫХ ЗАНЯТИЙ Код Наименование разделов и тем /вид Семестр Компетен-Инте Часов Примечание Литература занятия/ занятия / Kypc ции ракт. Раздел 1. Лекции 1 Представление и классификация 3 ОПК-1 Л1.1 1.1 4 0 металлов. Кристаллическое ствоение, Л1.2Л2.1 полиморфизм, диффузия, Л2.2Л3.1 кристаллизация металлов. /Лек/ Л3.2 91 92 93 94 1.2 2 Типы сплавов. Построением 3 4 ОПК-1 Л1.1 0 диаграмм состояния, кристаллизация Л1.2Л2.1 сплавов. /Лек/ Л2.2Л3.1 Л3.2 31 32 33 34

1.3	3 Диаграммы фазового равновесия и теория сплавов. Общие положения. Диаграмма состояния «Железоцементит»: линии, критические точки, фазы, структурные составляющие. Диаграмма состояния І рода. Правило от-резков. Правило фаз. Диаграммы состояний ІІ, ІІІ, ІV рода. /Лек/	3	4	ОПК-1	Л1.1 Л1.2Л2.1 Л2.2Л3.1 Л3.2 Э1 Э2 Э3 Э4	0	
1.4	4 Диаграмма состояния железоуглеродистых сплавов. /Лек/	3	4	ОПК-1	Л1.1 Л1.2Л2.1 Л2.2Л3.1 Л3.2 Э1 Э2 Э3 Э4	0	
1.5	5 Железо и его сплавы. Фазы и компоненты. Перитектическое, эвтектоидное, эвтектическое превращения. Превращения в железоуглеродистых сплавах в интервале от температуры плавления до комнатной. /Лек/	3	4	ОПК-1	Л1.1 Л1.2Л2.1 Л2.2Л3.1 Л3.2 Э1 Э2 Э3 Э4	0	
1.6	6 Чугуны. Углеродистые стали: состав, структура, свойства, маркировка. Влияние легирующих элементов на структуру и свойства сталей, легированные стали: состав, структура, свойства, маркировка. /Лек/	3	4	ОПК-1	Л1.1 Л1.2Л2.1 Л2.2Л3.1 Л3.2 Э1 Э2 Э3 Э4	0	
1.7	7 Инструментальные стали и твердые сплавы. Стали и сплавы с особыми физическими свойствами. Конструкционные чугуны. Цветные металлы и сплавы. /Лек/	3	4	ОПК-1	Л1.1 Л1.2Л2.1 Л2.2Л3.1 Л3.2 Э1 Э2 Э3 Э4	0	Метод круглого стола
1.8	8 Виды, технология термической обработки углеродистых сталей. Химико-термическая обработка. Особенности термообработки легированных сталей. Поверхностное упрочнение стальных изделий. /Лек/	3	4	ОПК-1	Л1.1 Л1.2Л2.1 Л2.2Л3.1 Л3.2 Э1 Э2 Э3 Э4	0	Метод круглого стола
1.9	Цветные металлы и их сплавы. Неметаллические и композиционные материалы. Перспективные материалы. /Лек/	4	4	ОПК-1	Л1.1 Л1.2Л2.1 Л2.2Л3.1 Л3.2 Э1 Э2 Э3 Э4	0	
1.10	Литейные свойства сплавов. Технология получения отливок, специальные способы литья. Понятие о пластической деформации металлов. Прокатка, волочение, прессование, ковка, штамповка: сущность способов, технология, оборудование. /Лек/	4	4	ОПК-1	Л1.1 Л1.2Л2.1 Л2.2Л3.1 Л3.2 Э1 Э2 Э3 Э4	0	
1.11	Сущность процесса сварки. Классификация способов сварки. Основы дуговой сварки металлов. Напряжения и деформации при сварке. Специальные способы сварки. Дефекты и методы контроля. /Лек/	4	4	ОПК-1	Л1.1 Л1.2Л2.1 Л2.2Л3.1 Л3.2 Э1 Э2 Э3 Э4	0	
1.12	Назначение, состав, классификация, маркировка сварочных материалов и сва-рочных источников питания. Основы теории резания. Виды обработки резанием. Основные сведения о металлорежущих станках. /Лек/	4	2	ОПК-1	Л1.1 Л1.2Л2.1 Л2.2Л3.1 Л3.2 Э1 Э2 Э3 Э4	0	

	In 1 10			0777.1	71.1		
1.13	Виды дефектов. Классифи-кация способов обнаружения дефектов. Электрофизические и электрохимические методы обработки материалов. /Лек/	4	2	ОПК-1	Л1.1 Л1.2Л2.1 Л2.2Л3.1 Л3.2 Э1 Э2 Э3 Э4	0	
	Раздел 2. Лабораторные занятия						
2.1	Измерение твердости металлов и сплавов. /Лаб/	3	2	ОПК-1	Л1.1 Л1.2Л2.1 Л2.2Л3.1 Л3.2 Э1 Э2 Э3 Э4	0	Творческие занятия
2.2	Микроструктурный анализ металлов и сплавов. /Лаб/	3	2	ОПК-1	Л1.1 Л1.2Л2.1 Л2.2Л3.1 Л3.2 Э1 Э2 Э3 Э4	0	Творческие занятия
2.3	Изучение процесса первичной кристаллизации. /Лаб/	3	2	ОПК-1	Л1.1 Л1.2Л2.1 Л2.2Л3.1 Л3.2 Э1 Э2 Э3 Э4	0	Творческие занятия
2.4	Исследование микроструктуры углеродистых и легированных сталей /Лаб/	3	2	ОПК-1	Л1.1 Л1.2Л2.1 Л2.2Л3.1 Л3.2 Э1 Э2 Э3 Э4	0	Творческие занятия
2.5	Исследование микроструктуры чугунов. /Лаб/	3	2	ОПК-1	Л1.1 Л1.2Л2.1 Л2.2Л3.1 Л3.2 Э1 Э2 Э3 Э4	0	
2.6	Исследование микроструктур цветных металлов и сплавов. /Лаб/	3	2	ОПК-1	Л1.1 Л1.2Л2.1 Л2.2Л3.1 Л3.2 Э1 Э2 Э3 Э4	0	
2.7	Исследования влияния скорости охлаждения на свойства углеродистой стали. /Лаб/	3	2	ОПК-1	Л1.1 Л1.2Л2.1 Л2.2Л3.1 Л3.2 Э1 Э2 Э3 Э4	0	
2.8	Исследование влияния температуры отпуска на свойства закаленной стали. /Лаб/	3	2	ОПК-1	Л1.1 Л1.2Л2.1 Л2.2Л3.1 Л3.2 Э1 Э2 ЭЗ Э4	0	
	Раздел 3. Практические занятия						
3.1	Исследование коэффициента потерь и расхода электроэнергии при ручной сварке /Пр/	4	2	ОПК-1	Л1.1 Л1.2Л2.1 Л2.2Л3.1 Л3.2 Э1 Э2 ЭЗ Э4	0	
3.2	Исследование внешней характеристики источника питания сварочной дуги /Пр/	4	2	ОПК-1	Л1.1 Л1.2Л2.1 Л2.2Л3.1 Л3.2 Э1 Э2 Э3 Э4	0	
3.3	Изучение автоматической сварки под слоем флюса /Пр/	4	2	ОПК-1	Л1.1 Л1.2Л2.1 Л2.2Л3.1 Л3.2 Э1 Э2 Э3 Э4	0	

токарных резпов //пр/ 3.5 Иссаесование геометрии спирального дерая //пр/ сверая //пр/ 3.6 Узагразвуковая дефектоскопия //пр/ 3.7 Матигная дефектоскопия //пр/ деталей //пр/ деталей //пр/ деталей //пр/ 3.8 Вихретоковая дефектоскопия //пр/ 3.8 Вихретоковая дефектоскопия //пр/ 4 2 ОПК-1 //п.1 //п		1**				T. 1		1
Chepha / Пр/	3.4	Изучение конструкции и геометрии токарных резцов /Пр/	4	2	ОПК-1	Л2.2Л3.1 Л3.2 Э1 Э2 Э3 Э4	0	
деланей /Пр/ дел	3.5		4	2	ОПК-1	Л1.2Л2.1 Л2.2Л3.1 Л3.2	0	
Деталей /Пр/		деталей /Пр/				Л1.2Л2.1 Л2.2Л3.1 Л3.2 Э1 Э2 Э3 Э4		
Раздел 4. Сам. работа 4.1 Продготовка к лекциям /Ср/ 4 8 ОПК-1 Л1. Л1. Л1. Л1. Л1. Л1. Л1. Л1. Л1. Л1		деталей /Пр/	4			Л1.2Л2.1 Л2.2Л3.1 Л3.2 Э1 Э2 Э3 Э4	0	
4.1 Продготовка к лекциям /Ср/ 4 8 ОПК-1 Л1.1 0 1.2 Л3.2 Л3.2 Л3.2 Л1.1 0 1.2 Л1.1 Л1.1 0 Л1.1 0 1.2 Л1.1 Л1.2 Л1.1 0 Л1.2 Л1.1 0 1.3 Л3.2 Л3.2 Л3.2 Д3.2	3.8		4	2	ОПК-1	Л1.2Л2.1 Л2.2Л3.1 Л3.2	0	
4.2 Подготовка к практическим работам /Ср/ 4 12 ОПК-1 Л1.1 0 Л1.2 /Л2.3 / Л3.2 3 3 4 4.3 Выполнение РГР /Ср/ 4 16 ОПК-1 Л1.1 0 Л1.2 /Л3.1 Л3.2 3 3 3 4 4.4 Подготовка к лекциям /Ср/ 3 18 ОПК-1 Л1.2 /Л3.1 Л3.2 3 3 3 3 4 4.4 Подготовка к лабораторным /Ср/ 3 18 ОПК-1 Л1.1 0 Л1.2 /Л3.1 Л3.2 3 3 3 3 4 4.5 Подготовка к лабораторным /Ср/ 3 24 ОПК-1 Л1.1 0 Л1.2 /Л3.1 Л3.2 3 3 3 3 4 4.6 Подготовка к зачету с оценкой /Ср/ 3 24 ОПК-1 Л1.1 0 Л1.2 /Л3.1 Л3.2 3 3 2 3 3 3 4 4.7 Изучение литературы /Ср/ 3 24 ОПК-1 Л1.1 0 Л1.2 /Л3.1 Л3.2 3 3 2 3 3 3 3 4 4.7 Изучение литературы /Ср/ 3 24 ОПК-1 Л1.1 0 Л1.2 /Л3.1 Л3.2 3 3 3 3 3 3 3 3 3		Раздел 4. Сам. работа						
работам /Cp/	4.1	Продготовка к лекциям /Ср/	4	8	ОПК-1	Л1.2Л2.1 Л2.2Л3.1 Л3.2	0	
1.2.72.1 7.2.273.1 7.3.2 7.3.	4.2	работам /Ср/	4	12		Л1.2Л2.1 Л2.2Л3.1 Л3.2	0	
4.5 Подготовка к лабораторным /Ср/ 3 24 ОПК-1 Л1.1 Л1.2Л2.1 Л2.2Л3.1 Л3.2 Э1 Э2 ЭЗ Э4 4.6 Подготовка к зачету с оценкой /Ср/ 3 24 ОПК-1 Л1.1 Л1.2Л2.1 Л2.2Л3.1 Л3.2 Э1 Э2 ЭЗ Э4 4.7 Изучение литературы /Ср/ 3 24 ОПК-1 Л1.1 О Л1.2Л2.1 Л3.2 Э1 Э2 ЭЗ Э4 4.7 Изучение литературы /Ср/ 3 24 ОПК-1 Л1.1 О Л1.2Л2.1 Л3.2 Э1 Э2 ЭЗ Э4						Л1.2Л2.1 Л2.2Л3.1 Л3.2 Э1 Э2 Э3 Э4	0	
4.6 Подготовка к зачету с оценкой /Ср/ 3 24 ОПК-1 Л1.2Л2.1 Л3.2 Э1 Э2 Э3 Э4 4.7 Изучение литературы /Ср/ 3 24 ОПК-1 Л1.1 О Л1.2Л2.1 Л2.2Л3.1 Л3.2 Э1 Э2 Э3 Э4	4.4	Подготовка к лекциям /Ср/	3	18	ОПК-1	Л1.2Л2.1 Л2.2Л3.1 Л3.2	0	
4.7 Изучение литературы /Ср/ 3 24 ОПК-1 Л1.2Л2.1 Л2.2Л3.1 Л3.2 Л2.1 Л2.2Л3.1 Л3.2	4.5	Подготовка к лабораторным /Ср/	3	24		Л1.2Л2.1 Л2.2Л3.1 Л3.2	0	
Л1.2Л2.1 Л2.2Л3.1 Л3.2						Л1.2Л2.1 Л2.2Л3.1 Л3.2 Э1 Э2 Э3 Э4		
	4.7	Изучение литературы /Ср/	3	24	ОПК-1	Л1.2Л2.1 Л2.2Л3.1	0	
Раздел 5. Контроль						Л3.2 Э1 Э2 Э3 Э4		

5.1	Подготовка к	4	36	ОПК-1	Л1.1	0	
	экзамену+экзамен /Экзамен/				Л1.2Л2.1		
					Л2.2Л3.1		
					Л3.2		
					91 92 93 94		

5. ОЦЕНОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ

Размещены в приложении

	6 УЧЕБНО-МЕТОЛИ	ЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСІ	ип лины (молуля)				
	о. з тевно-методн	6.1. Рекомендуемая литература	(шышы (шодзын)				
	6.1.1. Перече	нь основной литературы, необходимой для освоения дисцип	лины (модуля)				
	Авторы, составители	Заглавие	Издательство, год				
Л1.1	Фетисов Г.П.	Материаловедение и технология металлов: Учеб. для вузов	Москва: Высш. шк., 2005,				
Л1.2	Лахтин Ю.М., Леонтьева В.П.	Материаловедение: учеб. для высш. техн. учеб. заведений	Москва: Альянс, 2009,				
	6.1.2. Перечень д	ополнительной литературы, необходимой для освоения дис	циплины (модуля)				
	Авторы, составители	Заглавие	Издательство, год				
Л2.1	Солнцев Ю.П., Пряхин Е.И.	Материаловедение: Учеб. для вузов	Санкт-Петербург: Химиздат, 2004,				
Л2.2	Колесов С.Н., Колесов И.С.	Материаловедение и технология конструкционных материалов: Учеб. для вузов	Москва: Высш. шк., 2004,				
6.	1.3. Перечень учебно-м	иетодического обеспечения для самостоятельной работы обуч	чающихся по дисциплине				
(модулю)							
Л3.1	Авторы, составители Макиенко В.М.	Заглавие Материаловедение: Метод. указания на вып. практ. работ	Издательство, год Хабаровск: Изд-во ДВГУПС,				
			2003,				
Л3.2	Бабенко Э.Г., Кузмичев Е.Н.	Материаловедение: Метод. пособие по вып. лаб. работ	Хабаровск: Изд-во ДВГУПС, 2005,				
6.	2. Перечень ресурсов и	информационно-телекоммуникационной сети "Интернет", н дисциплины (модуля)	еобходимых для освоения				
Э1	Федеральный портал «	Инженерное образование»	http://www.techno.edu.ru				
Э2	Библиотека техническ	ой литературы	http://www.chipmaker.ru				
Э3	Нормативно-правовая	база «Гарант»	http://base.garant.ru				
Э4	Он-лайн библиотека ст	гандартов (OBP)	https://www.iso.org/obp/ui/ru				
		онных технологий, используемых при осуществлении обра слючая перечень программного обеспечения и информацио (при необходимости)					
		6.3.1 Перечень программного обеспечения					
Fr	тее Conference Call (своб	одная лицензия)					
Z	оот (свободная лицензи	(R					
	oogle Chrome, свободно						
	lozila Firefox, свободно р	* *					
	рега, свободно распрост	•					
	licrosoft visual Studio 20 lbreOffce - офисный пак	15 F#, свободно распространяемое ПО					
	-		овеления сеянсов				
ACT тест - Комплекс программ для создания банков тестовых заданий, организации и проведения сеансов тестирования, лиц. ACT. PM. A096. Л08018.04, дог. 372							
Антиплагиат - Система автоматической проверки текстов на наличие заимствований из общедоступных сетевых источников, контракт 12724018158180000974/830 ДВГУПС							
A		point Security для бизнеса – Расширенный Russian Edition - Анти	ивирусная защита, контракт				
	<u> </u>	6.3.2 Перечень информационных справочных систем					
	рофессиональная база да ежим доступа: http://www	анных, информационная справочная система «КонсультантПлк w.consultant.ru;	ос» [Электронный ресурс] –				
П	• •	анных, информационная справочная система «Техэксперт/Коде	екс» [Электронный ресурс] –				

Аудитория	Назначение	Оснащение
3201	Лаборатория тестирования	комплект учебной мебели, доска, шкафы. Технические средства обучения: ПК, сервер.
3204	Лекционная аудитория	комплект учебной мебели, доска, тематические плакаты, экран переносной, стенды с инструментом. Технические средства обучения: мультимедиапроектор переносной.
3207	Лаборатория микроструктурного анализа материалов	комплект учебной мебели, микроскопы.
3209	Учебная аудитория «Лаборатория физико- механических испытаний материалов» для проведения лабораторных и практических занятий.	комплект учебной мебели, твердомеры, плакаты.
3317	Помещения для самостоятельной работы обучающихся. Читальный зал НТБ	Тематические плакаты, столы, стулья, стеллажи Компьютерная техника с возможностью подключения к сети Интернет, свободному доступу в ЭБС и ЭИОС.
423	Помещения для самостоятельной работы обучающихся. зал электронной информации	Тематические плакаты, столы, стулья, стеллажи Компьютерная техника с возможностью подключения к сети Интернет, свободному доступу в ЭБС и ЭИОС.

8. МЕТОДИЧЕСКИЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ОБУЧАЮЩИХСЯ ПО ОСВОЕНИЮ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

При обучении по данной дисциплине обучающийся имеет возможность пройти все виды занятий, осуществляемые под руководством преподавателя в точно установленное время, в ходе которых решаются дидактические задачи, вытекающие из целей обучения.

На лекциях, согласно рабочей программе, преподавателем в устной форме излагается учебный материал дисциплины, новейшие, научные или иные материалы.

Для лучшего усвоения материала курса обучающемуся рекомендуется составлять конспект по каждой теме. После изучения теоретического материала темы, необходимо ответить на вопросы для самопроверки, которые представлены в учебном пособии. При возникновении непонятных вопросов следует обращаться за консультацией к преподавателю, ведущему дисциплину.

По тематике лабораторные и практические занятия согласовываются с лекционным материалом и предусматривают отработку и развитие профессиональных навыков. Перед началом каждого практического занятия студент должен внимательно прочитать краткий теоретический материал. Обучающиеся должны четко представлять цель работы и её содержание, усвоить теоретические основы и знать последовательность выполняемых операций. По окончанию необходимо предоставить преподавателю отчет о выполненной работе.

Рекомендации по выполнению самостоятельной работы студентов.

Самостоятельная работа проводится с целью:

- систематизации и закрепления полученных теоретических знаний и практических умений обучающихся;
- углубления и расширения теоретических знаний студентов;
- формирования умений использовать нормативную, правовую, справочную документацию, учебную и специальную литературу;
- развития познавательных способностей и активности обучающихся: творческой инициативы, самостоятельности, ответственности, организованности;
- формирование самостоятельности мышления, способностей к саморазвитию, совершенствованию и самоорганизации;
- формирования профессиональных компетенций; развитию исследовательских умений студентов.
 Формы и виды самостоятельной работы студентов:
- чтение основной и дополнительной литературы (самостоятельное изучение материала по рекомендуемым литературным источникам);
- работа с библиотечным каталогом, самостоятельный подбор необходимой литературы;
- работа со словарем, справочником;
- поиск необходимой информации в сети Интернет;
- конспектирование источников;
- реферирование источников;
- составление аннотаций к прочитанным литературным источникам;
- составление рецензий и отзывов на прочитанный материал;
- составление обзора публикаций по теме;
- составление и разработка терминологического словаря;
- составление хронологической таблицы;
- составление библиографии (библиографической картотеки);
- подготовка к различным формам текущей и промежуточной аттестации (к тестированию, контрольной работе, экзамену);
- выполнение домашних работ;
- самостоятельное выполнение практических заданий репродуктивного типа (ответы на вопросы, задачи, тесты).

Технология организации самостоятельной работы обучающихся включает использование информационных и материальнотехнических ресурсов образовательного учреждения: библиотеку с читальным залом, укомплектованную в соответствии с существующими нормами; учебно-методическую базу учебных кабинетов, лабораторий и зала кодификации; компьютерные классы с возможностью работы в Интернет; аудитории (классы) для консультационной деятельности; учебную и учебно-методическую литературу, разработанную с учетом увеличения доли самостоятельной работы студентов, и иные методические материалы.

Рекомендации по работе с научной и учебной литературой

В процессе работы с учебной и научной литературой студент может:

- делать записи по ходу чтения в виде простого или развернутого плана (создавать перечень основных вопросов, рассмотренных в источнике);
- составлять тезисы (цитирование наиболее важных мест статьи или монографии, короткое изложение основных мыслей автора);
- готовить аннотации (краткое обобщение основных вопросов работы);
- создавать конспекты (развернутые тезисы, краткие).

В соответствии с учебным планом изучения дисциплины студент должен выполнить расчетно-графическую работу. Целью расчетно-графической работы является закрепление знаний, полученных студентами при изучении теоретического курса дисциплины.

Перед началом выполнения РГР преподаватель выдает обучающимся методические указания, в которых приведены: задание, примеры выполнения задания, форма отчета и контрольные вопросы для допуска и защиты расчетно-графической работы.

При выполнении расчетно-графической работы необходимо руководствоваться литературой, предусмотренной рабочей программой по данной дисциплине.

После выполнения полного объема расчетно-графической работы она сдается на проверку преподавателю. Преподаватель в течение установленного времени проверяет работу и на титульном листе пишет заключение о допуске «к защите» или «к исправлению».

Если расчетно-графическая работа не допущена к защите, то все необходимые дополнения и исправления включаются в пояснительную записку работы.

Допущенная к защите работа предъявляется преподавателю на защите в соответствии с действующими стандартами. Расчетно-графической работа, выполненная не в соответствии с выданным заданием, защите не подлежит.

Темы РГР:

- 1. Выбор электродов для ручной дуговой сварки металлов.
- 2. Разработка технологического процесса ручной дуговой сварки металлов.
- 3. Разработка технологического процесса газовой сварки металлов.

Перечень вопросов к РГР:

- 1. Для чего предназначены электроды и какие к ним предъявляются требования?
- 2. Какие материалы применяют для изготовления электродов?
- 3. Какое влияние оказывает марка электродной проволоки на химсостав и свойства сварочного шва?
- 4. Виды, состав и назначение электродного покрытия?
- 5. Какие размеры имеют электрод?
- 6. Как определяется диаметр электрода для ручной дуговой сварки?
- 7. Приведите структуру условного обозначения электрода и дайте определение каждому элементу.
- 8. Какое влияние оказывают различные покрытия электрода на качество сварочного шва.

К зачету с оценкой (экзамену) допускаются студенты, освоившие теоретический материал и защитившие расчетнографическую работу.

Рекомендации по подготовке к зачету.

При подготовке к зачету необходимо ориентироваться на конспекты лекций (при наличии лекционного курса по дисциплине), рабочую программу дисциплины, нормативную, учебную и рекомендуемую литературу. Основное в подготовке к сдаче зачета - это повторение всего материала дисциплины, по которому необходимо сдавать зачет. При подготовке к сдаче зачета студент весь объем работы должен распределять равномерно по дням, отведенным для подготовки к зачету, контролировать каждый день выполнение намеченной работы. В период подготовки к зачету студент вновь обращается к уже изученному (пройденному) учебному материалу.

Список вопросов к зачету представлен в Приложении к данной РПД (Оценочные материалы).

Рекомендации по подготовке к экзамену.

При подготовке к экзамену необходимо ориентироваться на конспекты лекций (при наличии лекционного курса по дисциплине), рабочую программу дисциплины, нормативную, учебную и рекомендуемую литературу. Основное в подготовке к сдаче экзамена - это повторение всего материала дисциплины, по которому необходимо сдавать экзамен. При подготовке к экзамену студент весь объем работы должен распределять равномерно по дням, отведенным для подготовки к зачету, контролировать каждый день выполнение намеченной работы. В период подготовки к экзамену студент вновь обращается к уже изученному (пройденному) учебному материалу.

Список вопросов к экзамену представлен в Приложении к данной РПД (Оценочные материалы).

В рамках учебного процесса организуются консультации для одного или группы обучающихся по решению сложных

вопросов тем, разделов дисциплины с целью их закрепления. Каждый обучающийся при подготовке к зачету обеспечен индивидуальным доступом к электронно-библиотечной системе и библиотечным фондам.

Проведение учебного процесса может быть организовано с использованием ЭИОС университета и в цифровой среде (группы в социальных сетях, электронная почта, видеосвязь и др. платформы). Учебные занятия с применением ДОТ проходят в соответствии с утвержденным расписанием. Текущий контроль и промежуточная аттестация обучающихся проводится с применением ДОТ.

Особенности реализации дисциплины для инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья Обучение по дисциплине обучающихся с ограниченными возможностями здоровья осуществляется с учетом особенностей психофизического развития, индивидуальных возможностей и состояния здоровья таких обучающихся. Специальные условия их обучения определены Положением ДВГУПС П 02-05-14 «Об условиях обучения лиц с ограниченными возможностями здоровья» (в последней редакции).

Оценочные материалы при формировании рабочих программ дисциплин (модулей)

Направление: 23.03.03 Эксплуатация транспортно-технологических машин и комплексов

Направленность (профиль): Управление надежностью технических систем Дисциплина: Материаловедение и технология конструкционных материалов

Формируемые компетенции:

1. Описание показателей, критериев и шкал оценивания компетенций.

Показатели и критерии оценивания компетенций

Объект	Уровни сформированности	Критерий оценивания
оценки	компетенций	результатов обучения
Обучающийся	Низкий уровень Пороговый уровень Повышенный уровень Высокий уровень	Уровень результатов обучения не ниже порогового

Шкалы оценивания компетенций при сдаче экзамена или зачета с оценкой

Достигнутый	Характеристика уровня сформированности	Шкала оценивания
уровень результата обучения	компетенций	Экзамен или зачет с оценкой
Низкий уровень	Обучающийся: -обнаружил пробелы в знаниях основного учебно-программного материала; -допустил принципиальные ошибки в выполнении заданий, предусмотренных программой; -не может продолжить обучение или приступить к профессиональной деятельности по окончании программы без дополнительных занятий по соответствующей дисциплине.	Неудовлетворительно
Пороговый уровень	Обучающийся: -обнаружил знание основного учебно-программного материала в объёме, необходимом для дальнейшей учебной и предстоящей профессиональной деятельности; -справляется с выполнением заданий, предусмотренных программой; -знаком с основной литературой, рекомендованной рабочей программой дисциплины; -допустил неточности в ответе на вопросы и при выполнении заданий по учебно-программному материалу, но обладает необходимыми знаниями для их устранения под руководством преподавателя.	Удовлетворительно
Повышенный уровень	Обучающийся: - обнаружил полное знание учебно-программного материала; -успешно выполнил задания, предусмотренные программой; -усвоил основную литературу, рекомендованную рабочей программой дисциплины; -показал систематический характер знаний учебно-программного материала; -способен к самостоятельному пополнению знаний по учебно-программному материалу и обновлению в ходе дальнейшей учебной работы и профессиональной деятельности.	Хорошо

Высокий	Обучающийся:	Отлично
уровень	-обнаружил всесторонние, систематические и глубокие знания	
	учебно-программного материала;	
	-умеет свободно выполнять задания, предусмотренные	
	программой;	
	-ознакомился с дополнительной литературой;	
	-усвоил взаимосвязь основных понятий дисциплин и их значение	
	для приобретения профессии;	
	-проявил творческие способности в понимании учебно-	
	программного материала.	

Описание шкал оценивания Компетенции обучающегося оценивается следующим образом:

Планируемый уровень	Содержание шкалы оценивания достигнутого уровня результата обучения				
результатов	Неудовлетворительн	Удовлетворительно	Хорошо	Отлично	
освоения	Не зачтено	Зачтено	Зачтено	Зачтено	
Знать	Неспособность обучающегося самостоятельно продемонстрировать наличие знаний при решении заданий, которые были представлены преподавателем вместе с образцом их решения.	Обучающийся способен самостоятельно продемонстриро-вать наличие знаний при решении заданий, которые были представлены преподавателем вместе с образцом их решения.	Обучающийся демонстрирует способность к самостоятельному применению знаний при решении заданий, аналогичных тем, которые представлял преподаватель, и при его	Обучающийся демонстрирует способность к самостоятельно-му применению знаний в выборе способа решения неизвестных или нестандартных заданий и при консультативной поддержке в части	
Уметь	Отсутствие у обучающегося самостоятельности в применении умений по использованию методов освоения учебной дисциплины.	Обучающийся демонстрирует самостоятельность в применении умений решения учебных заданий в полном соответствии с образцом, данным преподавателем.	и при его Обучающийся продемонстрирует самостоятельное применение умений решения заданий, аналогичных тем, которые представлял преподаватель, и при его консультативной поддержке в части современных проблем.	межлисииплинарных Обучающийся демонстрирует самостоятельное применение умений решения неизвестных или нестандартных заданий и при консультативной поддержке преподавателя в части междисциплинарных связей.	
Владеть	Неспособность самостоятельно проявить навык решения поставленной задачи по стандартному образцу повторно.	Обучающийся демонстрирует самостоятельность в применении навыка по заданиям, решение которых было показано преподавателем.	Обучающийся демонстрирует самостоятельное применение навыка решения заданий, аналогичных тем, которые представлял преподаватель, и при его консультативной поддержке в части современных проблем.	Обучающийся демонстрирует самостоятельное применение навыка решения неизвестных или нестандартных заданий и при консультативной поддержке преподавателя в части междисциплинарных связей.	

Примерный перечень вопросов к зачету.

Компетенция: ОПК-1

- 1 Значение дисциплины «Материаловедение и ТКМ».
- 2 Влияние термической обработки на свойства стали
- 3 Методы определения механических свойств и изучения строения металлов.
- 4 Отжиг (сущность, назначение виды отжига).
- 5 Кристаллизация металлов.
- 6 Закалка (сущность, назначение).
- 7 Строение сплавов.
- 8 Нормализация (сущность, назначение).
- 9 Диаграмма состояния Fe-Fe3C (сплав с содержанием углерода 0,2 %).
- 10 Отпуск (сущность, назначение, виды отпуска).
- 11 Диаграмма состояния Fe-Fe3C (содержание углерода в сплаве 0,4 %).
- 12 Химико-термическая обработка (сущность, назначение).
- 13 Диаграмма состояния для сплавов, образующих механические смеси.
- 14 Диффузионный отжиг (сущность, назначение).
- 15 Диаграмма состояния для сплавов с неограниченной растворимостью в твердом состоянии.
- 16 Полный отжиг (сущность, назначение).
- 17 Диаграмма состояния для сплавов с ограниченной растворимостью в твердом состоянии.
- 18 Рекристаллизационный отжиг (сущность, назначение).
- 19 Диаграмма состояния для сплавов, образующих химические соединения.
- 20 Объемная закалка (сущность, назначение).
- 21 Диаграмма состояния Fe-Fe3C (сплав с содержанием С 1,2 %).
- 22 Низкий отпуск (сущность, назначение).
- 23 Средний отпуск (сущность, назначение).
- 24 Высокий отпуск (сущность, назначение).
- 25 Расшифровать марки сплавов.

Примерный перечень вопросов к экзамену.

Компетенция: ОПК-1

- 1. Что такое твёрдость?
- 2. Что принимается за единицу твёрдости по Бринеллю?
- 3. Как осуществляется выбор нагрузки?
- 4. Условия выбора диаметра шарика.
- 5. Как определяется твёрдость по методу Бринелля?
- 6. Способ записи числа твёрдости по Бринеллю.
- 7. Каковы преимущества метода Бринелля?
- 8. Каковы недостатки метода Бринелля?
- 9. На каком расстоянии должны находиться отпечатки от края образца и друг от друга при измерении твёрдости методом Бринелля и Роквелла?
 - 10. Что принимается за единицу твёрдости по Роквеллу?
- 11. Как выбирается индентор (наконечник) для испытания при использовании метода Роквелла?
 - 12. Как обеспечивается предварительная нагрузка при испытании на твердомере Роквелла?
- 13. Чему равна нагрузка (предварительная, основная и общая) при измерении твёрдости по шкалам A, B, C?
 - 14. Для измерения каких материалов служат шкалы А, В, С?
 - 15. Как записывается твёрдость по Роквеллу?
 - 16. Каков порядок приготовления микрошлифа?
 - 17. Для чего проводится травление?
 - 18. От чего зависит выбор травителя?
 - 19. Как определяется увеличение микроскопа?
 - 20. Чем отличается шлифование от полирования?
 - 21. Что называется микроанализом?
 - 22. Почему при травлении структура образца протравливается неодинаково?
 - 23. Что называется первичной кристаллизацией?
 - 24. Что называется степенью переохлаждения?
 - 25. От чего зависит степень переохлаждения?
 - 26. Что называется свободной энергией?
 - 27. Как влияет Ч.Ц. и С.К. на размер зерна?
 - 28. Можно ли искусственно изменять размер зерна?
 - 29. Каковы зоны кристаллизации стального слитка?
 - 30. Что называется модифицированием?

- 31. Как влияет размер зерна на механические свойства сплава?
- 32. Какие сплавы называют чугунами?
- 33. Что такое феррит?
- 34. Что такое цементит?
- 35. Что такое перлит?
- 36. Какая форма графита у серого чугуна?
- 37. Какая форма графита у высокопрочного чугуна?
- 38. Как получают высокопрочный чугун?
- 39. Какая форма графита у ковкого чугуна?
- 40. Как получают ковкий чугун?
- 41. Какая может быть структура металлической основы чугунов?
- 42. На какие свойства чугунов оказывает влияние форма графита?
- 43. На какие свойства чугунов оказывает влияние структура основы?
- 44. Что такое латунь?
- 45. Что такое бронза?
- 46. Как маркируется латунь и бронза?
- 47. Что такое силумин?
- 48. С какой целью модифицируют силумин?
- 49. Какие алюминиевые сплавы применяются на железнодорожном транспорте?
- 50. Что такое баббит?
- 51. Где применяются баббиты?
- 52. Виды термической обработки и их назначение.
- 53. Как влияет скорость охлаждения на микроструктуру и свойства стали?
- 54. Какова температура нагрева для различных видов термообработки?
- 55. Что такое критическая скорость закалки?
- 56. Где находятся критические точки Ac1, Ac3, Acт для сталей с различным содержанием углерода?
- 57. Что такое перлит, сорбит, троостит, бейнит, мартенсит? Каковы механические свойства перечисленных структур?
 - 58. Что такое полиморфное превращение железа и в чём его сущность?
 - 59. Что называется закалкой стали? Режимы закалки.
 - 60. Что такое отпуск? Цель отпуска, режимы, виды отпуска.
 - 61. Структура стали, получаемая при различных видах отпуска.
 - 62. Твёрдость стали, получаемая при различных видах отпуска.
 - 63. Что такое улучшение стали? Для каких целей эта операция производится?
 - 64. Что такое аустенит?
 - 65. Что такое феррит?
 - 66. Что такое цементит?
 - 67. Что такое перлит?
 - 68. Какова структура доэвтектоидной стали?
 - 69. Какова структура эвтектоидной стали?
 - 70. Какова структура заэвтектоидной стали?
 - 71. Как маркируются углеродистые стали?
 - 72. Что такое легирующие элементы?
 - 73. Как обозначаются легирующие элементы по ГОСТ?
 - 74. Что называется легированными сталями?
 - 75. Что влияет на свойства легированных сталей?
 - 76. Какое влияние оказывают легирующие элементы на свойства стали?

Образец экзаменационного билета

Дальневосточный государственный университет путей сообщения				
Кафедра	Кафедра Экзаменационный билет №			
(к107) Транспортно-	Материаловедение и технология	Зав. кафедрой		
технологические комплексы	конструкционных материалов	Гамоля Ю.А., канд. техн. наук,		
4 семестр, 2025-2026	Направление: 23.03.03	доцент		
	Эксплуатация транспортно-	07.05.2025 г.		
	технологических машин и			
	Направленность (профиль):			
	Управление надежностью			
	технических систем			
Вопрос Методы определения механических свойств и изучения строения металлов. (ОПК-1)				

Вопрос Что называется легированными сталями? (ОПК-1)

Задача (задание) ()		

Примечание. В каждом экзаменационном билете должны присутствовать вопросы, способствующих формированию у обучающегося всех компетенций по данной дисциплине.

	3. Тестовые задания. Оценка по результатам тестирования.
	Примерные вопросы тестирования. Компетенция: ОПК-1 1. Задание {{ 1 }} 1
	Дополните пропущенное слово
	Основным компонентом в стали после железа является
	Правильные варианты ответа: Углерод; углерод; УГЛЕРОД;
	2. Задание {{ 2 }} 11
	Выбрать правильный ответ
	Основная примесь в стали
	□ углерод
	□ сера
	□ φο c φορ
	□ кремний
	3. Задание {{ 3 }} 12
	Выбрать правильный ответ
	Влияние марганца на вредные примеси
	□ связывает серу и кислород, снижая их вредное влияние
	повышает красноломкость
	□ снижает пластичность
	повышает пластичность
	4. Задание {{ 4 }} 13
	Выбрать правильный ответ
	Влияние кремния на сталь
	□ связывает кислород
	повышает хладноломкость
	□ связывает серу
	□ связывает углерод
	5. Задание {{ 5 }} 29
	Выбрать правильный ответ
	Высокая теплопроводимость металлов объясняется
	□ наличием свободных ионов
	□ наличием электронного газа
	□ наличием направленной межатомной связи
	□ положительным коэффициентом теплопроводимости
	□ отрицательным коэффициентом теплопроводимости
	6. Задание {{ 6 }} 30
	Выбрать правильный ответ
	Характерный (металлический) блеск металлов объясняется
	□ Способностью хорошо поглощать электромагнитные волны
	□ Способностью хорошо отражать электромагнитные волны
	□ Наличием ионного газа
	□ Наличием электронного газа
	7. Задание {{ 7 }} 31
	Выбрать правильный ответ
	Кристаллической решеткой металла называется
	□ Воображаемая пространственная сетка с атомами в узлах
	□ Воображаемая пространственная сетка с электронами в узлах
	□ Воображаемая пространственная сетка с ионами в узлах
	□ Воображаемая пространственная сетка с упорядоченным расположением электронов
	8. Задание {{ 8 }} 32
	Выбрать правильный ответ
	Типы элементарных кристаллических ячеек которые имеет большинство металлов
	□ Кубическую, объемно-центрированную кубическую, гранецентрированную кубическую
	□ Объемно-центрированную кубическую, гранецентрированную кубическую, гексагональную
плотно	упакованную
	□ Тетрагональную, объемно-центрированную кубическую, гранецентрированную кубическую
	□ Кубическую, объемно-центрированную кубическую, тетрагональную
	9. Задание {{ 9 }} 33

Выбрать правильный ответ
Аллотропическим превращением металлов называется перестроение
□ кристаллов в объеме кристаллитов
□ одной формы кристаллической решетки в другую
□ электронов в объеме кристаллической решетки
□ электронов в объеме кристаллической ячейки
10. Задание {{ 10 }} 34
Выбрать правильный ответ
Температурой полиморфного превращения металлов называется температура при которой
□ жидкая фаза металла переходит в кристаллическую
□ происходит перестроение кристаллов в объеме кристаллитов
□ происходит перестроение кристаллитов в объеме металла
□ одна форма кристаллической решетки переходит в другую

Полный комплект тестовых заданий в корпоративной тестовой оболочке АСТ размещен на сервере УИТ ДВГУПС, а также на сайте Университета в разделе СДО ДВГУПС (образовательная среда в личном кабинете преподавателя).

Соответствие между бальной системой и системой оценивания по результатам тестирования устанавливается посредством следующей таблицы:

Объект	Показатели	Оценка	Уровень	
оценки	оценивания		результатов	
	результатов обучения		обучения	
Обучающийся	60 баллов и менее	«Неудовлетворительно»	Низкий уровень	
	74 – 61 баллов	«Удовлетворительно»	Пороговый уровень	
	84 – 75 баллов	«Хорошо»	Повышенный уровень	
	100 – 85 баллов	«Отлично»	Высокий уровень	

4. Оценка ответа обучающегося на вопросы, задачу (задание) экзаменационного билета, зачета, курсового проектирования.

Оценка ответа обучающегося на вопросы, задачу (задание) экзаменационного билета, зачета

Элементы оценивания	Содержание шкалы оценивания				
	Неудовлетворительн	Удовлетворитель	Хорошо	Отлично	
	Не зачтено	Зачтено	Зачтено	Зачтено	
Соответствие ответов формулировкам вопросов (заданий)	Полное несоответствие по всем вопросам.	Значительные погрешности.	Незначительные погрешности.	Полное соответствие.	
Структура, последовательность и логика ответа. Умение четко, понятно, грамотно и свободно излагать свои мысли	Полное несоответствие критерию.	Значительное несоответствие критерию.	Незначительное несоответствие критерию.	Соответствие критерию при ответе на все вопросы.	
Знание нормативных, правовых документов и специальной литературы	Полное незнание нормативной и правовой базы и специальной литературы	Имеют место существенные упущения (незнание большей части из документов и специальной литературы по названию, содержанию и т.д.).	Имеют место несущественные упущения и незнание отдельных (единичных) работ из числа обязательной литературы.	Полное соответствие данному критерию ответов на все вопросы.	

Умение увязывать	Умение связать	Умение связать	Умение связать	Полное
теорию с практикой,	теорию с практикой	вопросы теории	вопросы теории и	соответствие
в том числе в области	работы не	и практики	практики в	данному критерию.
профессиональной	проявляется.	проявляется	основном	Способность
работы		редко.	проявляется.	интегрировать
				знания и привлекать
				сведения из
				различных научных
				сфер.
Качество ответов на	На все	Ответы на	. Даны неполные	Даны верные ответы
дополнительные	дополнительные	большую часть	ответы на	на все
вопросы	вопросы	дополнительных	дополнительные	дополнительные
	преподавателя даны	вопросов	вопросы	вопросы
	неверные ответы.	преподавателя	преподавателя.	преподавателя.
		даны неверно.	2. Дан один	
			неверный ответ на	
			дополнительные	
			вопросы	
			преподавателя.	
	1	I	I	

Примечание: итоговая оценка формируется как средняя арифметическая результатов элементов оценивания.